

Технические требования к контуру вырубки, при изготовлении штампов.

При отрисовке контура вырубки следует учитывать, что вырубной штамп, состоит из фанеры и вбитых в неё вырубных стальных ножей, которые бывает невозможно согнуть так, как требуется по дизайн - макету. В этом случае, контур вырубки упрощается по следующим техническим характеристикам:

1. Минимальное расстояние между ножами 3мм;
2. Минимальный угол схождения дуг или прямых – 25 градусов;
3. Минимальная длина прямой, при условии, что она является частью линейки - 2мм (линейка - это отдельный нож, который забивается в фанеру);
4. Минимальная длина прямой, как отдельной линейки - 3мм;
5. Минимальная длина дуги, как отдельной линейки - 8мм;
6. Минимальный радиус - 1мм. При отрисовке надо мысленно формировать линейки, если угол схождения элементов слишком острый (от 30 до 90градусов) - это будет, практически всегда, стык ножей;

Если данные условия не удастся выполнить, то придать необходимый контур вашей продукции можно с помощью плоттерной резки.